

PAT-NO: EP000092034A2

DOCUMENT-IDENTIFIER: EP 92034 A2

TITLE: Indicator device for a time-temperature charge.

PUBN-DATE: October 26, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

LIST, PAUL HEINZ PROF DR RER NA

COUNTRY

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

LIST PAUL HEINZ.

HARTWIG RUEDIGER

COUNTRY

DE

DE

APPL-NO: EP83101463

APPL-DATE: February 16, 1983

PRIORITY-DATA: DE03210907A (March 25, 1982)

INT-CL (IPC): G01K003/04

EUR-CL (EPC): G01K003/04

US-CL-CURRENT: 374/106

ABSTRACT:

1. Indicator, by means of which the storage time and temperature exposure of an article provided with the indicator can be determined over even a prolonged period and/or at higher temperatures, comprising a depot body (1) which contains fatty substances and/or synthetic substances comparable to fats with respect to viscosity and viscosity regulators added thereto, a flow medium (2) which is preferably provided in the form of stripes, and an envelope (3, 4) which surrounds the flow medium and is impermeable to the

fatty substances or
to the synthetic substances, the fatty substances or the
synthetic substances
penetrating into the flow medium (2) progressively in the
course of time as a
result of the connection of the flow medium (2) to the
depot body (1),
characterized in that gel formers have been added as
viscosity regulators to
the fatty substances or synthetic substances contained in
the depot body (1).

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 83101463.4

51 Int. Cl.³: **G 01 K 3/04**

22 Anmeldetag: 16.02.83

30 Priorität: 25.03.82 DE 3210907

71 Anmelder: List, Paul Heinz, Prof.Dr.rer.nat., Auf 'm
 Gebrände 23, D-3550 Wehrshausen (DE)
 Anmelder: Hartwig, Rüdiger, Dr., Steinweg 22,
 D-5190 Stolberg (DE)

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 26.10.83
 Patentblatt 83/43

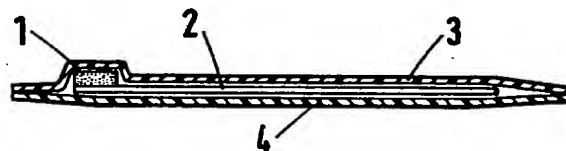
72 Erfinder: List, Paul Heinz, Prof.Dr.rer.nat., Auf 'm
 Gebrände 23, D-3550 Wehrshausen (DE)
 Erfinder: Hartwig, Rüdiger, Dr., Steinweg 22,
 D-5190 Stolberg (DE)

24 Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH FR GB IT LI NL SE

74 Vertreter: LOUIS, PÖHLAU, LOHRENTZ & SEGETH,
 Kesslerplatz 1, D-8500 Nürnberg (DE)

54 Indikator für Anzeige einer Zeit/Temperatur-Belastung.

57 Die Erfindung betrifft einen Indikator für die Anzeige
 der Zeit/Temperatur-Belastung, der aus einem ein Fließmit-
 tel aufnehmenden Depotkörper und einem Fließmedium
 zusammengesetzt ist, in welches durch dessen Anschluß an
 den Depotkörper das Fließmittel über die Zeit fortschreitend
 eindringt. Mit den bisher bekannten Indikatoren ließ sich
 nicht das Zeit/Temperatur-Integral erfassen. Diese Lücke
 wird durch den erfindungsgemäßen Indikator ausgefüllt. Bei
 ihm ist das Fließmittel so beschaffen, daß es bei einer
 Änderung der Temperatur seine Viskosität in solcher Weise
 verändert, daß dadurch auch die Geschwindigkeit, mit wel-
 cher das Fließmittel in das Fließmedium eindringt, meßbar
 verändert wird. Depotkörper und Fließmedium sind in einer
 Hülle untergebracht, welche für das Fließmittel undurch-
 dringbar ist.



EP 0 092 034 A2

Indikator für die Anzeige einer Zeit/
Temperatur-Belastung

Die Erfindung bezieht sich auf einen Indikator für die Anzeige der Zeit/Temperatur-Belastung eines mit dem Indikator versehenen Gegenstandes innerhalb eines vorgegebenen Temperaturbereichs, der einen ein Fliessmittel aufnehmenden Depotkörper, ein vorzugsweise streifenförmig ausgebildetes Fliessmedium, sowie eine diese umschliessende, für das Fliessmittel undurchdringbare Hülle aufweist, wobei durch den Anschluss des Fliessmediums an den Depotkörper das Fliessmittel über die Zeit fortschreitend in das Fliessmedium eindringt.

Ein solcher Indikator ist in der deutschen Auslegeschrift (DE-AS) 16 48 263 beschrieben. Er ist so konstruiert, dass er die Erreichung und Überschreitung einer bestimmten Temperatur anzeigt, die für den Gegenstand, der mittels des Indikators überwacht werden soll, als kritisch angesehen wird, sowie die Zeitdauer, während der diese Temperatur überschritten wurde. Eine auf diese Parameter beschränkte Anzeige ist für viele Zwecke unzureichend. Die Haltbarkeit einer Vielzahl von Gütern hängt nämlich nicht davon ab, ob bei der ihrem Verbrauch bzw. ihrer Anwendung vorausgehenden Lagerung eine vorgegebene Temperatur während einer vorgegebenen Zeitdauer über-

5 haupt oder keinesfalls überschritten wurde. Bei vielen
Arzneimitteln, z.B. Impfstoffen, Augentropfen, richtet
sich die Haltbarkeit nach dem Zeit/Temperatur-Integral
während der Lagerung. Es besteht somit das Bedürfnis
nach einem Indikator, der die Zeit/Temperatur-Belastung
in solcher Weise anzeigt, dass der durch das Auftreten
unterschiedlicher Temperaturen charakterisierte Tempera-
turverlauf und die Zeitintervalle, während der die ver-
10 schiedenen Temperaturen eingewirkt haben, integralmässig
erfasst werden können.

15 Diesem Bedürfnis, dem die Erfindungsaufgabe entspricht,
wird dadurch Rechnung getragen, dass das für den Indi-
kator verwendete Fliessmittel bei einer Änderung der Tem-
peratur innerhalb des vorgegebenen Temperaturbereichs
seine Viskosität in solcher Weise verändert, dass dadurch
auch die Änderung der Geschwindigkeit, mit welcher das
Fliessmittel in das Fliessmedium eindringt, messbar ver-
ändert wird.

20 Das Arbeitsprinzip des erfindungsgemässen Indikators be-
ruht also darauf, dass eine aufgrund von Kapillarwirkung
in das Fliessmedium eindringende Substanz bzw. Substanz-
gemisch (Fliessmittel) im Laufe der Zeit eine immer
25 grössere Wegstrecke in dem Fliessmedium zurücklegt und
zwar mit einer Geschwindigkeit, die um so grösser oder
geringer ist, je niedriger bzw. höher die in jedem Augen-
blick des Beobachtungszeitraums von der jeweils herrschen-
den Einwirkungstemperatur abhängige Viskosität des Fliess-
mittels ist. Dadurch wird auch eine Beobachtung der Zeit/
30 Temperatur-Belastung vor Erreichen einer als kritisch
angesehenen Temperatur ermöglicht. Aus dieser Beobachtung
lassen sich für viele Produkte (Pharmaka, Kosmetika, Nah-
rungs- und Genussmittel) wichtige Hinweise auf die jewei-
35 lige Produktqualität gewinnen.

5 Beispiele für Fliessmittel, die einen signifikanten Temperatur/Viskositäts-Gradienten aufweisen, bei denen die Temperatur/Viskositäts-Kurve also möglichst steil verläuft, werden nachfolgend noch im einzelnen angegeben.

10 Das Fortschreiten des Niveaus des Fliessmittels in dem Fliessmedium kann durch einen Farbstoff optisch erkennbar gemacht werden. Dabei besteht die Möglichkeit, dem Fliessmittel einen visuell wahrnehmbaren Farbstoff einzuverleiben. Die visuelle Wahrnehmbarkeit kann aber auch erst bei Erreichen eines bestimmten Niveaus, das beispielsweise einer vorgegebenen maximalen Belastbarkeit des betreffenden Produkts entspricht, erzeugt werden, 15 indem ein in dem Fliessmittel enthaltener Leukofarbstoff an der betreffenden Niveaustelle durch einen dort vorgesehenen Entwickler sichtbar gemacht wird. Selbstverständlich können auch fluoreszierende, farblose Stoffe eingesetzt werden. Jedenfalls bietet der erfindungsge- 20 mässe Indikator die Möglichkeit, nicht nur den Endpunkt einer Zeit/Temperatur-Belastung festzustellen, sondern auch schon vorher das Fortschreiten der Belastung in Richtung auf den Endpunkt zu überwachen.

25 Im Einzelfall kann durch Abstimmung der Zusammensetzung des Fliessmittels und der Beschaffenheit des Fliessmediums den jeweiligen, sich nach dem Produkt und den zu erwartenden Lagerungsbedingungen richtenden Vorgaben, d.h. dem abzudeckenden Lagerzeitraum und Temperaturbe- 30 reich Rechnung getragen werden. Der erfindungsgemässe Indikator kann demnach für kurze Zeitbelastungen (einige Stunden) ebenso eingesetzt werden wie für sich über mehrere Jahre erstreckende Belastungskontrollen. Bezüglich der Temperatur lassen sich Belastungen bis zu 80°C erfassen. 35

Durch die nachfolgenden Ausführungsbeispiele wird anhand verschiedener Zusammensetzungen für das Fliessmitteldepot und das Fliessmedium veranschaulicht, wie den praktischen Anforderungen im Einzelfall Rechnung
5 getragen werden kann.

Das Fliessmittel ist vorzugsweise auf der Basis von Fetten und/oder hinsichtlich des Viskositätsverhaltens mit Fetten vergleichbaren synthetischen Substanzen und
10 zugesetzten Viskositätsregulatoren aufgebaut. Dabei können als Viskositätsregulatoren Adsorbentien wie beispielsweise Aluminiumhydroxid oder Gelbildner wie beispielsweise hochdisperse Siliciumdioxide oder Bentonite verwendet werden. Je höher der Anteil der Adsorbentien
15 oder Gelbildner im Fliessmittel ist, desto grösser ist auch die Viskosität. Für Langzeitkontrollen wird man deshalb Fliessmittel mit einem höheren Gehalt an derartigen viskositätserhöhenden Additiven verwenden als für Kurzzeitkontrollen.

20 Die Viskosität des Fliessmittels und damit die Geschwindigkeit, mit der das Fliessmittel in das Fliessmedium hineinwandert, lässt sich auch durch den Schmelzbereich der Fettstoffe (z.B. Fette, Öle, Wachse) bzw. fettartigen
25 Stoffen (z.B. Paraffin) regulieren. Falls Belastungen in einem sich auf höhere Temperaturen beschränkenden Bereich (z.B. 50 - 80°C) erfasst werden sollen, werden Stoffe mit einem höheren Schmelzbereich verwendet als für Kontrollen bei niedrigeren Temperaturen. Durch entsprechende
30 Einstellung des Schmelzbereichs können Belastungen bis herab auf mindestens -10°C erfasst werden.

Ungeachtet der genannten Variationsmöglichkeiten für die Zusammensetzung des Fliessmittels wird der erfindungsgemässe Indikator vorzugsweise mit einem Gelcharakter auf-
35

weisenden Fliessmittel ausgerüstet. Hierbei handelt es sich bekanntermassen um disperse fest/flüssig-Systeme, bei denen im Gegensatz zu Solen und Suspensionen die Teilchen der dispersen Phase in ihrer freien Beweglichkeit eingeschränkt sind (Hagers Handbuch der Pharmazeutischen Praxis, 4. Neuauflage, Springer-Verlag Berlin-Heidelberg-New York, 1971, Band VII A, Seite 311 und 538; P.H.List "Arzneiformenlehre", 3. Auflage, Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft, Stuttgart 1982). Mit steigender Temperatur werden die zwischen den das Gelgerüst bildenden Partikel wirksamen Nebenvalenzkräfte gelockert, so dass das System flüssiger wird und seine Viskosität abnimmt. Bei fallender Temperatur nehmen die Nebenvalenzkräfte wieder zu, so dass das System viskoser wird. Die Festigkeit des Gels und somit auch sein Viskositätsverhalten kann durch unterschiedliche Anteile der zugesetzten Adsorbentien und/oder Gelbildner, bei denen es sich im allgemeinen um anorganische feinstteilige Pulver handelt, reguliert werden.

Der Aufbau des Depotkörpers und dessen Herstellung werden im einzelnen noch an Hand von Ausführungsbeispielen erläutert werden. Für die Speicherung des Fliessmittels in dem Depotkörper besteht eine Möglichkeit darin, dass das Fliessmittel auf einem aus porösem bzw. saugfähigem Material bestehenden Träger auf- bzw. in diesen eingebracht wird. Als ein solches Trägermaterial können beispielsweise Filz oder andere hinsichtlich der Absorptionskapazität für das Fliessmittel vergleichbare textile Werkstoffe oder nicht-textile Materialien, wie beispielsweise poröse Keramikkörper, eingesetzt werden.

Eine andere Alternative für die Ausbildung des Depotkörpers besteht darin, dass das Fliessmittel nach der von der Mikroverkapselung her bekannten Technik in einen Be-

5 hälter eingebracht wird, dessen Wandung durch Einwirkung von Druck aufgeplatzt und so das Fliessmittel für den Start des Indikators freigibt. Eine solche Ausführung des Depotkörpers erweist sich für solche Fälle als zweckmässig, in denen zwischen der Fertigung des Indikators und dessen Verwendung bzw. Inbetriebnahme, also seiner Anbringung an einem Gegenstand, dessen Zeit/Temperatur-Belastung unter Kontrolle gehalten werden soll, eine gewisse Zeitspanne liegt.

10 Wenn das in dem Depotkörper gespeicherte Fliessmittel zunächst daran gehindert ist, in das Fliessmedium einzudringen, und der Zeitpunkt, zu dem dieses Eindringen in Gang kommen soll, sich wahlweise durch Druck auf den Depotkörper bzw. die diesen abdeckende Hülle bestimmen lässt, kann der Zeitpunkt des Starts des Indikators mit dem des Beginns der Zeit/Temperatur-Belastung des Produktes in Übereinstimmung gebracht werden.

20 Der Gedanke, dass der zunächst zwischen Depotkörper und dem Fliessmedium unterbrochene Anschluss durch Einwirkung auf den Indikator von aussen herstellbar ist, lässt sich auch dadurch verwirklichen, dass ein zwischen Depotkörper und Fliessmedium vorgesehener Trennkörper über eine mit ihm verbundene Handhabe entfernbar ist.

30 Ein solcher Trennkörper kann eine Lasche sein, die bei der Herstellung des Indikators zwischen dem Depotkörper und dem Fliessmedium zu liegen kommt und einen durch die Hülle des Indikators nach aussen herausgeführten Teil aufweist. Dieser Teil bietet eine Handhabe, um die Lasche zwischen Depotkörper und Fliessmedium fortzuziehen und damit durch den Anschluss des Fliessmediums an den Depotkörper den Start des Indikators auszulösen.

Die beiden zuletzt beschriebenen Ausführungen können vorteilhaft in solchen Fällen Anwendung finden, in denen eine Zeit/Temperatur-Belastung erst von dem Augenblick an kenntlich gemacht werden soll, in dem ein Produkt an den Verbraucher abgegeben oder die Verpackung des Produkts geöffnet wird. Hiermit lässt sich dem Bedürfnis Rechnung tragen, die durch eine gegebenenfalls unsachgemässe Lagerung beim Verbraucher und/oder nach dem Entfernen bzw. Öffnen der Produktverpackung zu erwartende Belastung zu erfassen, die für die Qualität eines Produktes sehr viel kritischer sein kann, als die der Abgabe an den Verbraucher vorangegangene Belastung. Ein anschauliches Beispiel hierfür sind Augentropfen, die, sobald die Flasche geöffnet wurde, nach einer verhältnismässig kurzen Zeit (im allgemeinen 1 Monat) nicht mehr verwendet werden dürfen. Wird nun die vorerwähnte, an dem zwischen Depotkörper und Fliessmedium angeordneten Trennkörper vorgesehene Lasche mit der heute weitgehend üblichen Schrumpffolie verbunden, die den Drehverschluss der Flasche umgibt, dann kann der Indikator automatisch mit dem ersten Öffnen der Flasche gestartet werden.

Ausser durch die Zusammensetzung des Depotkörpers bzw. des Fliessmittels kann auch das Fliessmedium zur Einstellung der Geschwindigkeit, mit welcher das Fliessmittel in das Fliessmedium hineinwandert, herangezogen werden. So wird bei normalem Filterpapier eine erheblich schnellere Immigration stattfinden als bei dichteren Faserpackungen oder z.B. mit Klebstoffen imprägnierten Papieren.

Neben Cellulosematerial kann auch ein mit einer Beschichtung versehener Träger für das Fliessmedium verwendet werden, wobei das eigentliche Fliessmedium durch die Be-

5 schichtung gebildet und der Träger für das Fliessmittel
undurchdringbar ist. Neben den oder zusätzlich zu den
bereits beschriebenen Massnahmen (Zusammensetzung des
Fliessmittels und des Fliessmediums) lassen sich auch
Streifendicke und -breite des Fliessmediums sowie die im
Depotkörper gespeicherte Fliessmittelmenge verändern, um
dadurch die Geschwindigkeit und die Strecke zu variieren,
mit der bzw. über die das Fliessmittel während eines vor-
gegebenen Zeitraums in das Fliessmedium immigriert.

10 Insgesamt steht also eine hinreichende Anzahl von Mög-
lichkeiten zur Verfügung, um den erfindungsgemässen In-
dikator universell einsetzen, also so ausbilden zu kön-
nen, dass in einem vorgegebenen Zeitraum und Temperatur-
15 bereich die Zeit/Temperatur-Belastung des mit dem Indi-
kator versehenen Gegenstandes hinreichend genau erfasst
werden kann.

20 Eine vorteilhafte Weiterentwicklung der Erfindung zielt
darauf ab, den Indikator so auszubilden, dass neben der
Zeit/Temperatur-Belastung auch die von einer Feuchtig-
keitseinwirkung ausgehende Belastung erfasst wird. Zu
diesem Zwecke sieht die Erfindung vor, dass die Hülle
des Indikators wasserdampfdurchlässig ist und durch die
25 Abgabe und Aufnahme von Feuchtigkeit durch das Fliess-
mittel dessen Viskosität veränderbar ist. Als Beispiel
für ein solches Hüllenmaterial sei eine Polyamidfolie
mit einer Stärke von 40 μm genannt. In diesem Falle hat
das Fliessmittel zweckmässigerweise hydrophilen Charakter.
30 In diesem Zusammenhang hat sich ein Fliessmittel auf
Polyäthylenglykolbasis als geeignet erwiesen. Zweck-
mässig sollte die Hülle des Indikators denselben Was-
serdampfdurchlässigkeitswert haben wie die Produktver-
packung, weil dadurch die Feuchtigkeitseinwirkung auf das
35 Produkt durch den Indikator sehr genau reproduziert würde.

- Für den Fall, dass die Eindringtiefe bzw. das Niveau des Fliessmittels optisch wahrnehmbar sein soll, ist die Hülle des Indikators mindestens in dem das Fliessmedium abdeckenden Bereich, innerhalb dessen bei Erreichen der einer vorgegebenen Belastung entsprechenden Eindringtiefe das Niveau des Fliessmittels liegt, durchsichtig ausgebildet. In diesem Bereich kann die ansonsten undurchsichtige Hülle mit einem Fenster aus einer durchsichtigen Folie versehen sein. Soll das Fortschreiten der Belastung bereits vor Erreichen des Endpunktes optisch wahrnehmbar sein, so ist der durchsichtige Abschnitt der Hülle entsprechend zu vergrössern.
- Die Indikatorhülle wird im allgemeinen durch zwei Folienlagen gebildet, die zwischen sich den Depotkörper und das Fliessmedium so einschliessen, dass diese in ihrer Lage fixiert sind. Dies wird durch eine entsprechend feste Anlage der Folienlagen aneinander und an dem Depotkörper und dem Fliessmedium erreicht. Dadurch wird auch sichergestellt, dass das Fliessmedium aus dem Depotkörper nur in das Fliessmedium hineinwandern und sich nicht in Leerräume ausbreiten kann.
- Das Fliessmittel soll natürlich auch nicht in die Hülle eindiffundieren. Wird nun aus Gründen einer guten Verschweissbarkeit für die beiden die Aussenabdeckung bildenden Hüllenlagen ein lipophiler Kunststoff, wie beispielsweise Polyäthylen verwendet, so sollte der Depotkörper und das Fliessmedium zunächst auf beiden Seiten mit einem nicht-lipophilen, wenn auch nicht oder nur schwer verschweissbaren Material, z.B. einer Polyterephthalsäureesterfolie, abgedeckt werden, welche dann die Innenabdeckung bildet. Die Versiegelung des Indikators kann dann entlang der gegenüber der Innenabdeckung seitlich vorstehenden Ränder der Aussenabdeckung vorgenommen werden.

In der Zeichnung sind einige Ausführungsbeispiele des erfindungsgemässen Indikators veranschaulicht. Es zeigt n:

5 Figur 1 in der Draufsicht eine Ausführung, bei der die Hülle zur Gänze aus durchsichtigem Folienmaterial gebildet ist;

10 Figur 2 einen Längsschnitt durch die Darstellung der Figur 1;

Figur 3 in der Draufsicht eine Ausführung, bei der die Hülle nur bereichsweise durchsichtig ist;

15 Figur 4 einen Längsschnitt durch die Darstellung der Figur 3 und

20 Figur 5 einen Längsschnitt durch einen Indikator mit einem zwischen dem Depotkörper und dem Fliessmedium vorgesehenen Trennkörper, wobei der Einfachheit halber das die Funktionsteile des Indikators abdeckende Fenster nicht mehr gezeigt wurde.

25 Einander in ihrer Funktion entsprechende Teile sind in den vorgenannten Darstellungen mit denselben Bezugszeichen versehen.

30 Der erfindungsgemässe Indikator wird durch den Depotkörper 1 und das an diesen angeschlossene (Figuren 1 - 4) bzw. anschliessbare (Figur 5) streifenförmige Fliessmedium 2 gebildet. Diese Teile befinden sich in einer Hülle, die aus einer oberen und unteren Abdecklage 3 bzw. 4 zusammengesetzt ist. Die beiden Abdecklagen können in
35 den Bereichen, in denen sie aneinander anliegen durch Verschweissen oder Verkleben miteinander in solcher Weise verbunden sein, dass die von ihnen umschlossenen Teile 1 und 2 unverrückbar in der Hülle festgelegt sind. Dabei

werden diese Teile so dicht von der Hülle umschlossen, dass sich keine Leerräume im Inneren des Indikators ergeben, in die wesentliche Teile des in dem Depotkörper gespeicherten Fliessmittels austreten könnten.

5

Für eine Verklebung der Abdecklagen können diese auf ihrer einen (innen liegenden) Seite mit einer Klebeschicht versehen sein. In einem solchen Falle können die Abdecklagen auch aus einem nicht-verschweisbaren Material bestehen, so z.B. aus Papierstreifen, die aussenseitig eine dünne Metallbeschichtung aufweisen. Wegen der Undurchsichtigkeit eines solchen Hüllenmaterials ist, wie aus den Figuren 3 - 5 erkennbar, ein Fenster 5 aus einer Klarsichtfolie, z.B. aus Poly-
15 terephthalsäureester vorzusehen, die durch Verklebung mit der oberen Abdecklage verbunden sein kann. Für die Anbringung des Fensters weist die obere Abdecklage 3 eine Aussparung auf.

20

Während bei den beiden vorstehend beschriebenen Ausführungsbeispielen der Depotkörper 1 und das Fliessmedium 2 von Anfang an in einer leitenden Verbindung miteinander stehen, befindet sich bei dem Indikator nach Figur 5 zwischen diesen beiden Funktionsteilen eine Sperre. Sie besteht aus einem verhältnismässig schmalen Folienstreifen 6, der zwischen den beiden Abdecklagen 3, 4 nach aussen geführt ist und dabei eine Handhabe bildet. In dem Bereich, wo der Folienstreifen aus dem Innenraum des Indikators nach aussen geführt wird, ist die Verbindung zwischen den beiden Abdecklagen unterbrochen, so
25 dass durch Betätigung der Handhabe der Folienstreifen zwischen dem Depotkörper und dem Fliessmedium fortgezogen und folglich eine leitende Verbindung zwischen diesen beiden Teilen hergestellt werden kann. Ungeachtet
30
35

der zu diesem Zwecke verschiebbaren Anordnung des Folienstreifens soll dieser von den Abdecklagen so fest umschlossen sein, dass möglichst kein Leerraum innerhalb des Indikators entsteht und keine Luft in das Indikatorinnere eindringen kann. Dies lässt sich
5 dadurch einfach erreichen, dass die Oberfläche des Folienstreifens so beschaffen ist, dass sie sich nicht mit den Abdecklagen verkleben bzw. verschweissen lässt. Es brauchen dann bei der Herstellung des
10 Indikators keine besonderen Massnahmen mehr für die Offenhaltung der Hüllenwandung im Bereich der Hindurchführung des Folienstreifens getroffen zu werden.

Bei der Herstellung des Indikator-Depotkörpers kann
15 wie folgt vorgegangen werden.

Auf eine grössere Unterlage (mehrere m²) aus saugfähigem Material, beispielsweise Filz, wird das Fliessmittel durch Aufgiessen gleichmässig aufgebracht. Hierfür wird es im allgemeinen zweckmässig sein, das Fliessmittel vorher zu erwärmen, um seine Fliessfähigkeit zu erhöhen. Nach dem Erkalten bzw. der Verfestigung des
20 von der Unterlage aufgenommenen Fliessmittels werden aus der imprägnierten Unterlage kleine, der Grösse des Depotkörpers entsprechende Blättchen (z.B. mit 3 mm
25 Kantenlänge) herausgeschnitten bzw. herausgestanzt.

Die Zusammensetzung des für die Herstellung des Depotkörpers verwendeten Fliessmittels ist massgeblich von der Temperatur (Starttemperatur) abhängig, von der ab
30 der Indikator seine Funktion erfüllen soll. Spätestens bei Erreichen der Starttemperatur muss das in dem Depotkörper gespeicherte Fliessmittel so liquid sein, dass die Immigration in das Fliessmittel stattfinden kann.
35 Durch Einstellung des Schmelzbereichs des Fliessmittels

5 auf einen Temperaturbereich, der deutlich unterhalb der Starttemperatur liegt, lässt sich erreichen, dass trotz des von Anbeginn vorhandenen Anschlusses des Fliessmediums an den Depotkörper der Indikator noch nicht in Funktion tritt.

10 Er kann deshalb vor seiner Anbringung an dem Gegenstand, dessen Zeit/Temperatur-Belastung überwacht werden soll, in speziell hierfür eingerichteten Fertigungsstätten hergestellt und bis zum Abruf auf Lager gehalten werden, ohne dass der Einbau einer besonderen Sperre zwischen Depotkörper und Fliessmittel erforderlich wäre.

15 Eine andere Möglichkeit, die Inbetriebnahme des Indikators auf den Zeitpunkt abzustimmen, von dem ab das betreffende Gut auf seine Zeit/Temperatur-Belastung hin überwacht werden soll -dieser Zeitpunkt fällt im allgemeinen mit der Konfektionierung des
20 Gutes zusammen- besteht darin, dass zunächst nur zwei Halbtteile des Indikators vorgefertigt und diese erst zu einem späteren Zeitpunkt zusammengefügt und so zu dem fertigen Indikator komplettiert werden. Die beiden Halbtteile werden jeweils durch eine der
25 beiden Abdecklagen 3 bzw. 4 gebildet, wobei auf der einen Abdecklage der Depotkörper 1 und auf der anderen Abdecklage das Fliessmedium 2 beispielsweise durch Verklebung angebracht ist. Dabei entspricht der Zuschnitt der beiden Abdecklagen und die Positionierung der beiden Funktionsteile 1 und 2 auf
30 den Abdecklagen 3 bzw. 4 der insbesondere aus den Fig. 1 und 3 der Zeichnung hervorgehenden Anordnung. Im Randbereich, in dem die Abdecklagen später zur gegenseitigen Anlage gebracht werden sollen, ist
35 eine Klebeschicht vorgesehen. Bei derjenigen Abdeck-

lage, die später unmittelbar an dem Gut bzw. dessen Verpackung anliegt, wird zweckmässig bereits im Zuge der Vorfertigung der beiden Halbtteile auf der aussenseitigen (Anlage) Seite ebenfalls eine Klebeschicht aufgebracht.

5

Die beiden Halbtteile können gelagert und erst im Bedarfsfall durch Aufeinanderlegen und Andrücken miteinander vereinigt werden. Mit der Komplettierung des Indikators kann dieser gleichzeitig an der Verpackung des Gutes angebracht werden, indem das Andrücken der beiden Abdecklagen einhergeht und mit dem Andrücken der aussenseitig kleberbeschichteten Abdecklage gegen die Verpackung.

10

Der erfindungsgemässe Indikator kann unter Ausnutzung seiner bereits erwähnten Anwendungsbreite, die sich aufgrund der erfassbaren Zeiträume und Temperaturbereiche ergibt, überall dort eingesetzt werden, wo die Zeit/Temperatur-Belastung und gegebenenfalls zusätzlich auch die Feuchtigkeitsbelastung eines Produktes dieses in seiner Qualität vermindert. Innerhalb des Pharmakabereichs liegt ein ausgewähltes Anwendungsgebiet bei Seren und Impfstoffen, deren Haltbarkeit in hohem Masse davon abhängt, dass die Produkte trotz Wechsels des Lagerortes dauernd gekühlt werden. Vermittels des erfindungsgemässen Indikators lässt sich die Unterbrechung einer solchen Kühlkette kenntlich machen.

20

25

Der erfindungsgemässe Indikator kann durch Verschweissen oder Verkleben oder auf andere zweckentsprechende Weise mit dem Gegenstand, dessen Zeit/Temperatur-Belastung unter Kontrolle gehalten werden soll, verbunden werden. Es kann sich hierbei beispielsweise um eine Verbraucher- verpackung oder um Grossbehälter handeln, in denen kleinere Verpackungseinheiten aufbewahrt werden.

30

Die Wirkungsweise des vorgeschlagenen Indikatorsystems soll nochmals durch die in den Figuren 6 und 7 wiedergegebenen Diagramme veranschaulicht werden.

5 Aus der Figur 6 ist die Eindringtiefe (Indikatorverlauf
i. mm) des Fließmittels in das Fließmedium in Ab-
hängigkeit von einer sich über einige Jahre erstrecken-
den Lagerzeit für 4 verschiedene Temperaturen ersicht-
lich. Es ist erkennbar, dass die den einzelnen Tempera-
10 turen zugeordneten Kennlinien nach einer Anfangsphase
linear verlaufen. Diese Beobachtung wurde bei allen un-
tersuchten Systemen gemacht, wobei die Länge der nicht-
linearen Anfangsphase von der Art des Fließmittels und
Fließmediums beeinflusst wird. Sie ist umso kürzer, je
15 zeitsensibler das System eingestellt ist. Aufgrund der
linearen Abhängigkeit der Eindringtiefe von der Lager-
zeit nach Ablauf der Anfangsphase bietet sich die Mög-
lichkeit einer "Eichung" des Systems durch Extrapolation,
was insbesondere für Langzeitbeobachtungen von Vorteil
20 ist.

Der strichlierte Abschnitt zwischen den Kurven für 20°C
und 40°C entspricht einem Temperaturanstieg während der
Lagerzeit. Eine einer vorgegebenen Gesamtbelastung ent-
25 sprechende Eindringtiefe wird dadurch in kürzerer Zeit
erreicht, als wenn die Belastungstemperatur konstant auf
20°C gehalten wird. Würde unter Zugrundelegung der Kenn-
linien der Figur 6 die Belastungsvorgabe einer Eindring-
tiefe von ca. 16 mm entsprechen, dann ergäbe sich bei
30 einer konstanten Lagerungstemperatur von 20°C eine zuläs-
sige Lagerzeit von 3 Jahren. Würde sich hingegen die
Temperatur von 20°C auf 40°C entsprechend dem strichlier-
ten Kurvenabschnitt ändern, würde die maximal zulässige
Zeit/Temperatur-Belastung bereits nach 1 3/4 Jahren er-
35 reicht werden.

- Das Diagramm gemäss Figur 7 zeigt den Zusammenhang zwischen der Eindringtiefe (Indikatorverlauf 1. mm) des Fliessmittels und der Abnahme des Wirkstoffgehalts eines Produkts für verschiedene Temperaturen während einer verhältnismässig kurzen Lagerzeit, weshalb das Fliessmedium so eingestellt ist, dass die nicht-lineare Eindringgeschwindigkeit in der Anfangsphase vernachlässigbar kurz ist.
- 10 Aufgrund der Vorgabe, dass der Wirkstoffgehalt des Produktes nicht unterhalb 90% absinken und dementsprechend die einer Eindringtiefe von 30mm entsprechende Gesamtbelastung nicht überschritten werden darf (vgl. die strichlierte Linie) kann aus dem Diagramm beispielsweise abgeleitet werden, dass bei einer vorgegebenen Lagerzeit von maximal 1 Jahr die kritische Belastung so lange nicht erreicht wird, wie die Lagertemperatur 40°C nicht überschreitet.
- 20 Die mit dem erfindungsgemässen Indikatorsystem auch über längere Zeiträume durchgeführten Versuche haben gezeigt, dass sich die Versuchsergebnisse reproduzieren lassen und die zeitlichen Toleranzen bei maximal 3% liegen.
- 25 Mit den nachfolgenden Ausführungsbeispielen soll veranschaulicht werden, wie durch Veränderung einmal der für die Arbeitsweise des Indikators massgeblichen Bestandteile (Depotkörper bzw. Fliessmittel, Fliessmedium) und zum anderen der Belastungsparameter der Indikatorverlauf, also die Einwanderung des Fliessmittels aus dem Depotkörper in das Fliessmedium, beeinflussbar ist. Mit Ausnahme des Beispiels 1 ist der Indikatorverlauf in Abhängigkeit von der Belastungszeit im Diagramm durch Kennlinien dargestellt.
- 30

Die Überschriften zu den einzelnen Spalten der Tabellen der Beispiele haben die nachfolgend angegebene Bedeutung.

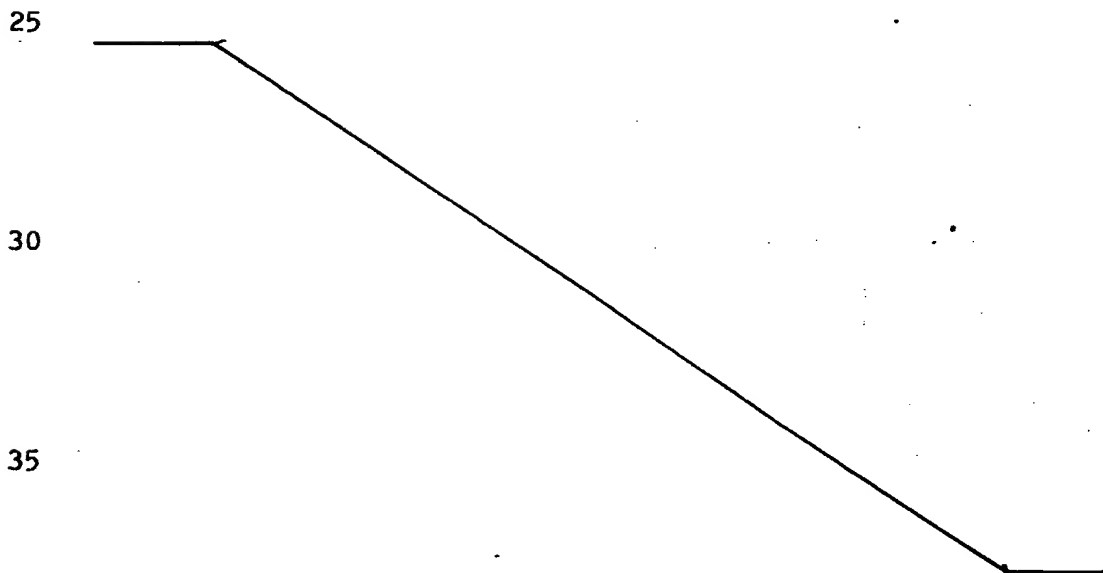
Versuchs-Nr.: Die dem Versuchsprotokoll entnommene Nummerierung der zu einer Versuchsreihe gehörenden Versuche, wobei die auf einer Zeile der Tabellen stehenden Nummernfolge die Anzahl der Versuche wiedergibt, die zwecks Ermittlung der Reproduzierbarkeit unter Konstanthaltung sämtlicher Parameter durchgeführt wurden;

L.-Temp.: Belastungstemperatur in °C

L.-Dauer: Zeitdauer der Belastung in Monaten

M.W.: Mittelwert des Indikatorverlaufs (=Eindringtiefe des Fließmittels in das Fließmedium) in mm

s rel.: die in % ausgedrückte maximale relative Standardabweichung des Indikatorverlaufs vom Mittelwert MW.



Beispiel 1

Veränderung der Streifenbreite:

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s.rel. | Streifenbreite |
|--------------|----------|----------|------|--------|----------------|
| 436 - 441 | 40 | 2 | 81,2 | 6,3 | 0,5 mm |
| 430 - 435 | 40 | 2 | 60,5 | 5,1 | 1,0 mm |
| 447 - 452 | 40 | 2 | 40,3 | 12,5 | 2,0 mm |

Fließmedium: Briefpapier, glatt, weiss

Fließmittel: Paraffin 68/72 35%

Neutralöl⁺ 50%

Siliciumdioxid 10%

Azofarbstoff 5%

⁺Triglyceride von mittelkettigen (C₈ bis C₁₂)
 Fettsäuren DAB 8

Beispiel 2

Veränderung der Belastungstemperatur

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. |
|-----------------------------------|----------|----------|------|--------|
| 612 - 615 | 20 | 1 | 2,1 | 11,8 |
| 608 - 611 | 30 | 1 | 7,4 | 6,5 |
| 604 - 607 | 40 | 1 | 29,3 | 5,1 |
| Fluessmedium: Filterpapier, weiss | | | | |
| Fluessmittel: Paraffin 68/72 30% | | | | |
| Neutralöl 55% | | | | |
| Siliciumdioxid 8% | | | | |
| Azofarbstoff 7% | | | | |

Die Versuchsergebnisse sind in Figur 8 graphisch veranschaulicht.

Beispiel 3

Veränderung der Belastungstemperatur

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. |
|--------------|----------|----------|-----|--------|
| 801 - 804 | 40 | 4 | 15 | 2,7 |
| 805 - 808 | 20 | 4 | 7,9 | 3,2 |
| 809 - 812 | 5 | 4 | 3,1 | 8,0 |

Fließmedium: selbsthaftende, abrollbare Kreppfolie Ø 0,8 mm
 Fließmittel: Paraffin 68/72 60%
 Neutralöl 28%
 Siliciumdioxid 10%
 Azofarbstoff 2%

Die Versuchsergebnisse sind in Figur 9 graphisch veranschaulicht.

Beispiel 4

Veränderung der Gelbildneranteile im FlieBsmittel

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. | Siliciumdioxid |
|-----------------------------------|----------|----------|------|--------|----------------|
| 500 - 505 | 40 | 12 | 24,7 | 8,0 | 10% |
| 506 - 511 | 40 | 12 | 13,2 | 9,2 | 12% |
| 512 - 517 | 40 | 12 | 6,3 | 9,6 | 15% |
| FlieBsmittel: Filterpapier, weiss | | | | | |
| FlieBsmittel: Paraffin 68/72 60% | | | | | |
| Neutralöl 28% | | | | | |
| Siliciumdioxid 10, 12, 15% | | | | | |
| Azofarbstoff 2% | | | | | |

Die Versuchsergebnisse sind in Figur 10 graphisch veranschaulicht.

Beispiel 5

Veränderung der Fettstoffanteile im Fließmittel

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. | Paraffin/Neutralöl |
|--------------|----------|----------|------|--------|--------------------|
| 791 - 793 | 60 | 4 | 27,3 | 2,1 | 60:28 |
| 794 - 796 | 60 | 4 | 25,3 | 2,3 | 65:23 |
| 797 - 799 | 60 | 4 | 23,7 | 2,4 | 70:18 |

Fließmedium: selbsthaftende, abrollbare Kreppfolie Ø 0,8 mm
 Fließmittel: Paraffin 68/72 s. letzte Spalte d. Tabelle
 Neutralöl s. letzte Spalte d. Tabelle
 Siliciumdioxid 10 %
 Azo farbstoff 2 %

Die Versuchsergebnisse sind in Figur 11 graphisch veranschaulicht.

Beispiel 6

Veränderung der Belastungstemperatur

| V rsuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. |
|--------------|----------|----------|------|--------|
| 780 - 783 | 60 | 5 | 20,4 | 6,2 |
| 784 - 786 | 40 | 5 | 10,1 | 4,7 |
| 787 - 790 | 20 | 5 | 4,6 | 5,4 |

Fluessmedium: selbsthaftende, abrollbare Kreppfolien Ø 0,8 mm
Fluessmittel: wie bei Beispiel 2

Die Versuchsergebnisse sind in Figur 12 graphisch veranschaulicht.

Beispiel 7

Veränderung der Belastungstemperatur

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. |
|---|----------|----------|------|--------|
| 860 - 863 | 15 | 1 | 14,9 | 3,2 |
| 864 - 867 | 21 | 1 | 16,5 | 3,5 |
| 868 - 871 | 26 | 1 | 19,4 | 2,5 |
| Fluessmedium: Briefpapier, glatt, weiss | | | | |
| Fluessmittel: Paraffin 68/72 | | | | |
| Paraffin (dickfl.) DAB 8 | | | | |
| Siliciumdioxid | | | | |
| Azofarbstoff | | | | |

Der Indikator dieses Ausführungsbeispiels eignet sich in besonderem Masse für die Verfallsanzeige von Augentropfen. Gemäss der graphischen Darstellung in Figur 13 wird der Verfall durch Erreichen einer Eindringtiefe von 16 mm angezeigt..

Beispiel 8

Veränderung der Feuchtigkeitseinwirkung

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. | Wasserdampf |
|---------------------------|----------|----------|------------------------|--------|-------------|
| 577 - 580 | 60 | 2 | 54 | 9 | gesättigt |
| 581 - 583 | 60 | 2 | 36 | 11 | trocken |
| Fließmedium: Filterpapier | | | | | |
| Fließmittel, hydrophil: | | | | | |
| | | | Polyethylenglykol 1000 | 75 % | |
| | | | Polyethylenglykol 600 | 12 % | |
| | | | Siliciumdioxid | 10 % | |
| | | | Methylenblau | 3% | |

Mit dem Indikator dieses Ausführungsbeispiels kann neben den Belastungsparametern der Zeit und Temperatur auch eine Feuchtigkeitsbelastung erfasst werden (s.Figur 14).

Beispiel 9

Veränderung des Fliessmediums (mit und ohne Bremszonen)

5 Mit diesem Ausführungsbeispiel soll gezeigt werden, wie
durch die Ausbildung von sog. Fliessbremsen im Fliessme-
dium die Charakteristik der Kennlinien verändert werden
kann, um bei längeren Beobachtungszeiträumen trotz Verwen-
dung eines vergleichsweise niedrig-viskosen Fliessmittels
die Länge des Fliessmediumstreifens zu begrenzen. Die
10 Fliessbremsen werden dadurch erzeugt, dass im Abstand zu-
einander quer zur Längserstreckung des Striefens verlau-
fende, schmale Zonen ausgebildet werden, in denen die Per-
meabilität des Streifens für das Fliessmittel gegenüber
den zwischen diesen Zonen (in Fig. 16 mit "Z" gekennzeich-
net) liegenden Abschnitten herabgesetzt ist.

15 Für den Abstand dieser Zonen kann eine logarithmische Ein-
teilung gewählt werden, um neben der Bremsung der Einwan-
derungsgeschwindigkeit des Fliessmittels in das Fliessme-
dium einen möglichst linearen Indikatorverlauf über die
20 Zeit zu erreichen (vgl. Figur 15). Die Bremszonen können
dadurch geschaffen werden, dass der Streifen in den betref-
fenden Bereichen mit einem Mittel getränkt wird, das die
Hohlräume (Kapillaren) des Fliessmediums teilweise abdich-
tet. Zu diesem Zwecke können hydrophobierende Harze, z.B.
25 Fluorcarbonharze verwendet werden.

Bei den in der nachfolgenden Tabelle wiedergegebenen Ver-
suchsergebnissen wurden die Versuche der Reihe 471 - 476
mit einem Fliessmedium ohne die vorerwähnten Bremszonen,
30 die beiden anderen Versuchsreihen hingegen mit einem sol-
che Zonen aufweisenden Fliessmedium durchgeführt, wobei
in beiden Fällen die Zonen auf dem Streifen in derselben
Weise ausgebildet waren.

| Versuchs-Nr. | L.-Temp. | L.-Dauer | MW | s rel. | Streifenbreite |
|--------------------|----------|---------------------|------|--------|-----------------|
| 459 - 464 | 40 | 4 | 8,1 | 16,8 | 1 mm |
| 465 - 470 | 40 | 4 | 9,8 | 13,2 | 0,5 mm |
| 471 - 476 | 40 | 4 | 39,7 | 16,5 | 1 mm ungebremst |
| Fliessmitteldepot: | | | | | |
| | | Paraffin 68/72 | | 40 % | |
| | | Neutralöl | | 45 % | |
| | | Siliciumdioxid | | 10 % | |
| | | Azofarbstoff | | 5% | |
| Fliessmedium: | | | | | |
| | | Filterpapier, weiss | | | |

Da durch den erfindungsgemässen Indikator die von der Zeit und der (veränderlichen) Temperatur abhängige Gesamtbelastung erfasst und durch die Eindringtiefe kenntlich gemacht wird, kann das erfindungsgemässe Indikatorsystem auch zur Messung des Wärmeenergieverbrauchs an Heizkörpern eingesetzt werden.

Anstelle des in den vorstehenden Beispielen für die Gelbildung verwendeten Siliciumdioxids können auch andere als Gelbildner bekannte Substanzen, wie beispielsweise Bentonit A und B oder Aluminiumhydroxid, in entsprechenden, d.h. für die Ausbildung der Gelstruktur adäquaten Mengen eingesetzt werden.

5

10

15

20

25

30

35

- 1 -

Patentansprüche:

1. Indikator für die Anzeige der Zeit/Temperatur-
Belastung eines mit dem Indikator versehenen Ge-
genstandes innerhalb eines vorgegebenen Tempera-
turbereichs, der einen ein Fliessmittel aufnehmen-
den Depotkörper (1), ein vorzugsweise streifenför-
mig ausgebildetes Fliessmedium (2), sowie eine die-
se umschliessende, für das Fliessmittel undurch-
dringbare Hülle (3, 4) aufweist, wobei durch den
Anschluss des Fliessmediums an den Depotkörper das
Fliessmittel über die Zeit fortschreitend in das
Fliessmedium eindringt, dadurch gekennzeichnet, dass
das verwendete Fliessmittel bei einer Änderung der
Temperatur innerhalb des vorgegebenen Temperatur-
bereichs seine Viskosität in solcher Weise verän-
dert, dass dadurch auch die Geschwindigkeit, mit
welcher das Fliessmittel in das Fliessmedium ein-
dringt, messbar verändert wird.
2. Indikator nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,
dass das Fliessmittel Gelstruktur hat.
3. Indikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass das Fliessmittel auf der
Basis von Fetten und/oder hinsichtlich des Viskosi-
tätsverhaltens mit Fetten vergleichbaren synthetischen
Substanzen und diesen zugesetzten Viskositätsregula-
toren aufgebaut ist.

4. Indikator nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet,
dass die Viskositätsregulatoren Gelbildner sind.
- 5 5. Indikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche
3 und 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Viskosi-
tätsregulatoren anorganische Adsorbentien sind.
- 10 6. Indikator nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet,
dass als Viskositätsregulatoren Aluminiumhydroxid,
Siliciumdioxid oder Bentonit verwendet werden.
- 15 7. Indikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass das Fliessmittel
hydrophilen Charakter hat.
- 20 8. Indikator nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, dass der zunächst zwischen
Depotkörper (1) und Fliessmedium (2) unterbrochene
Anschluss durch eine auf den Indikator von aussen
erzeugte Einwirkung herstellbar ist.
- 25 9. Indikator nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet,
dass ein zwischen Depotkörper (1) und Fliessmedium
(2) vorgesehener Trennkörper (6) über eine mit ihm
verbundene Handhabe entfernbar ist.
- 30 10. Indikator nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet,
dass der Depotkörper als das Fliessmittel aufnehmen-
de Kapsel ausgebildet und die Kapselwandung durch
Druck auf den Indikator aufsprengbar ist.
11. Indikator nach Anspruch 7 für die zusätzliche Anzeige
einer Feuchtigkeitsbelastung, dadurch gekennzeichnet,
dass die Hülle wasserdampfdurchlässig ist.

FIG. 1

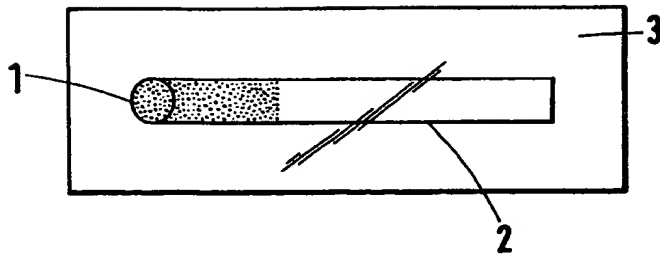


FIG. 2

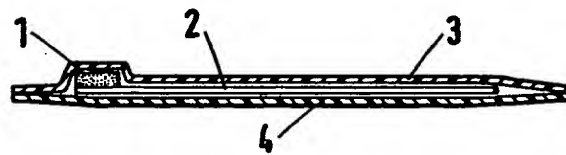


FIG. 3

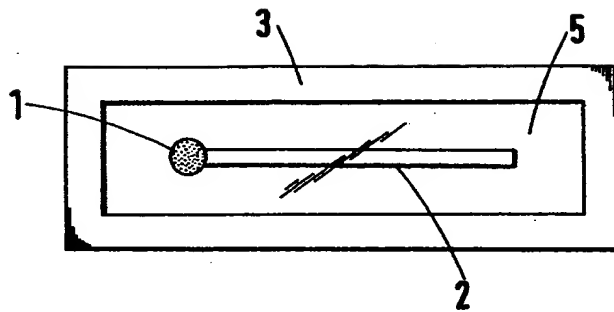


FIG. 4

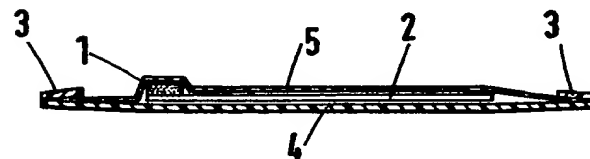


FIG. 5

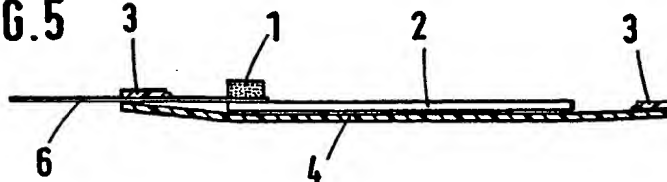


FIG. 6

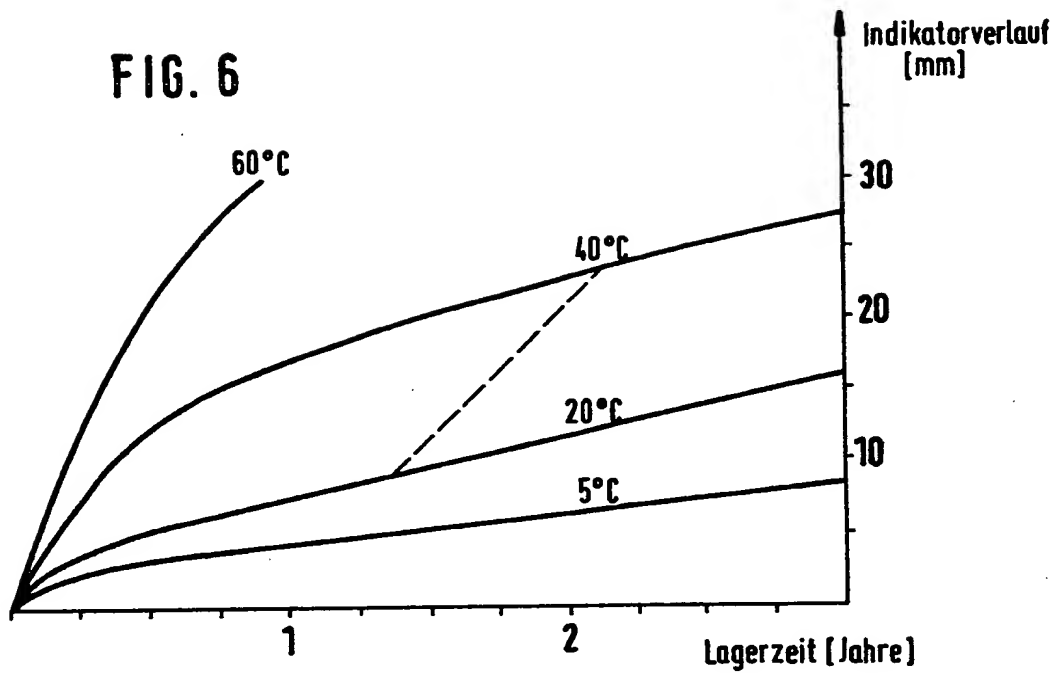


FIG. 7

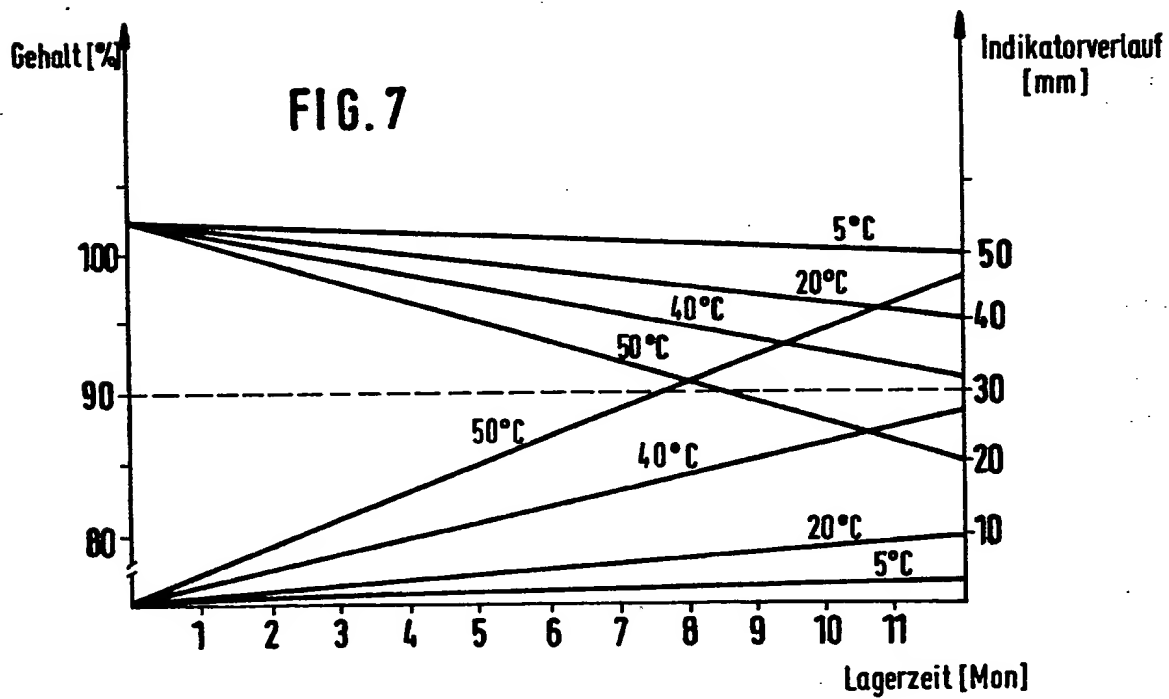


FIG.8

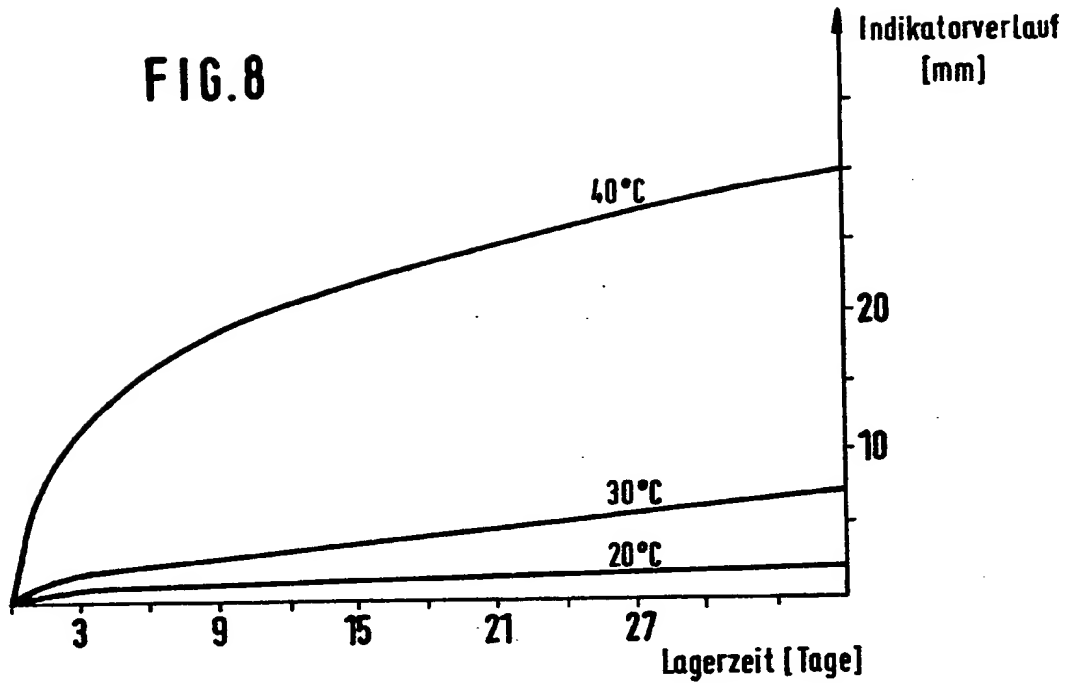


FIG.9

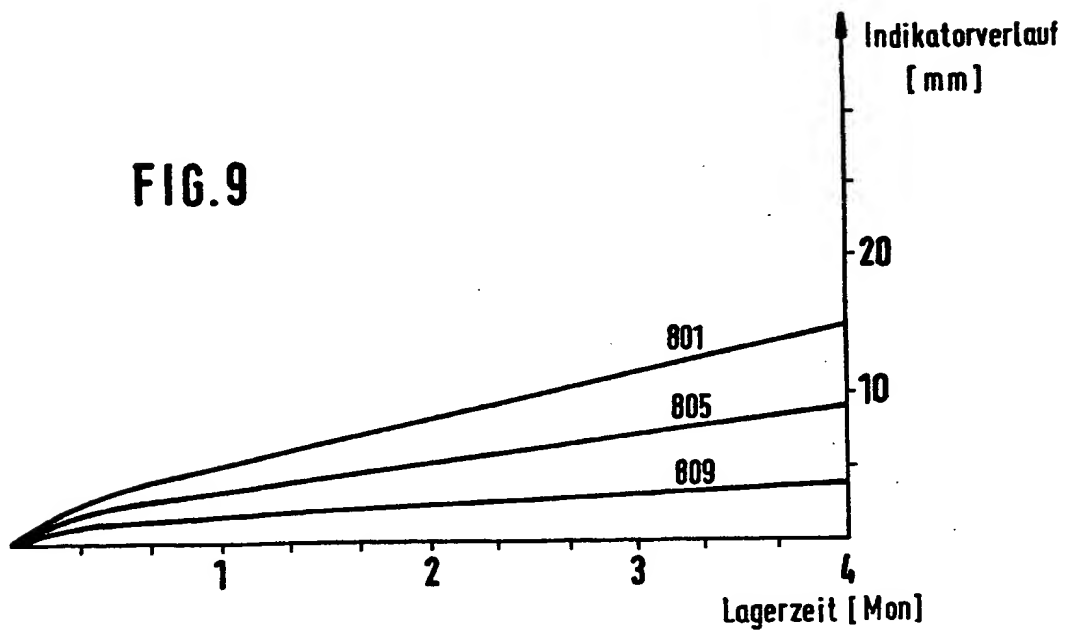


FIG. 10

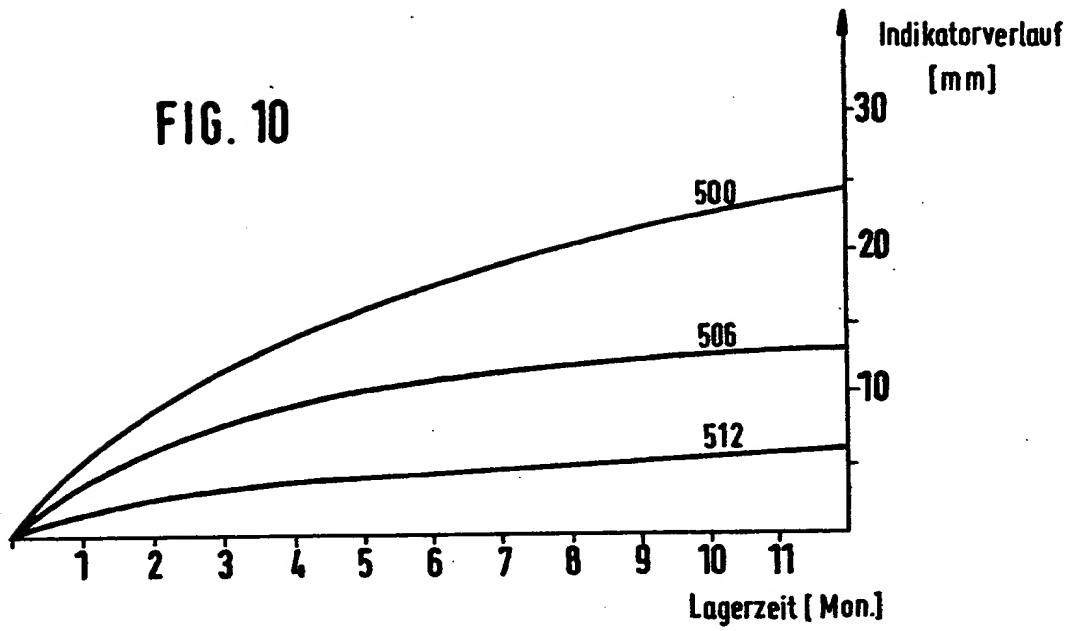


FIG. 11

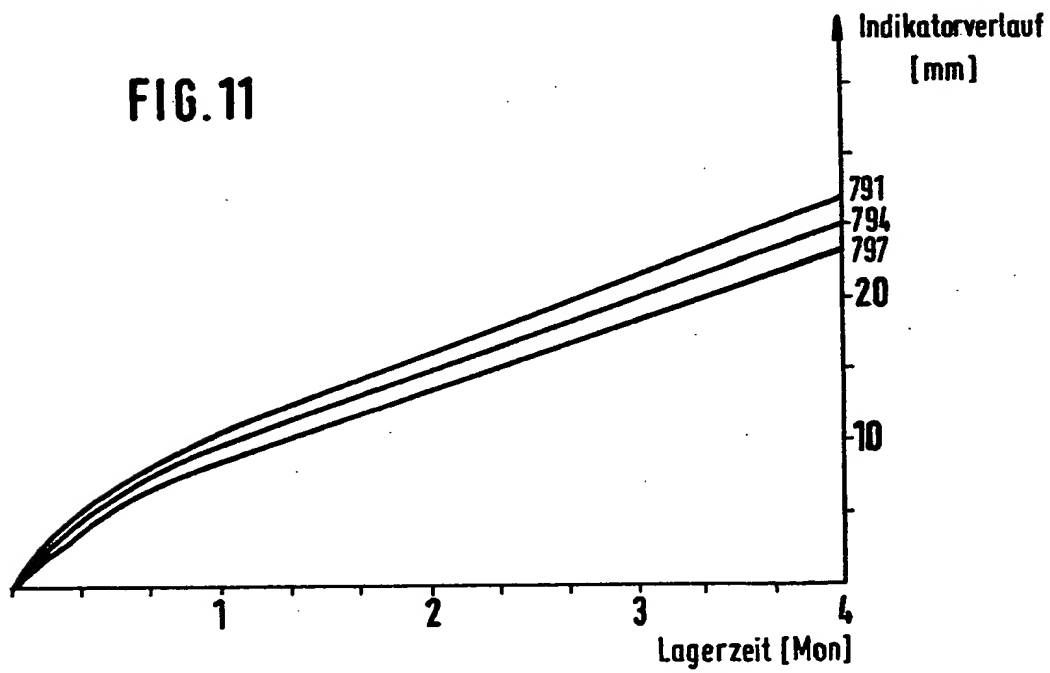


FIG. 12

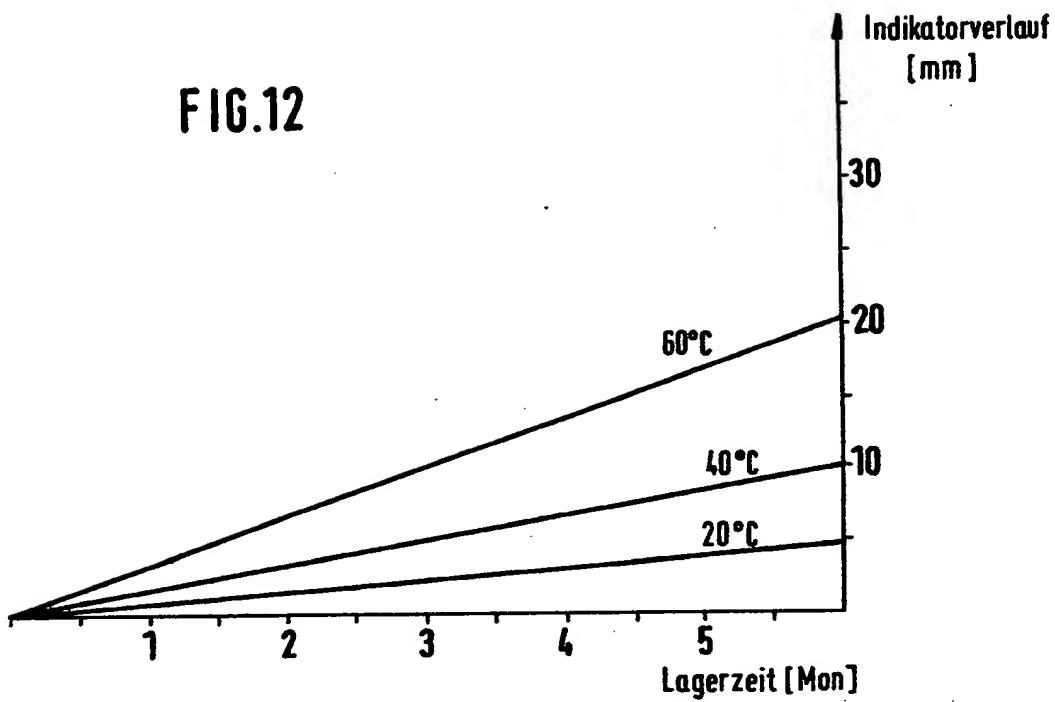


FIG. 13

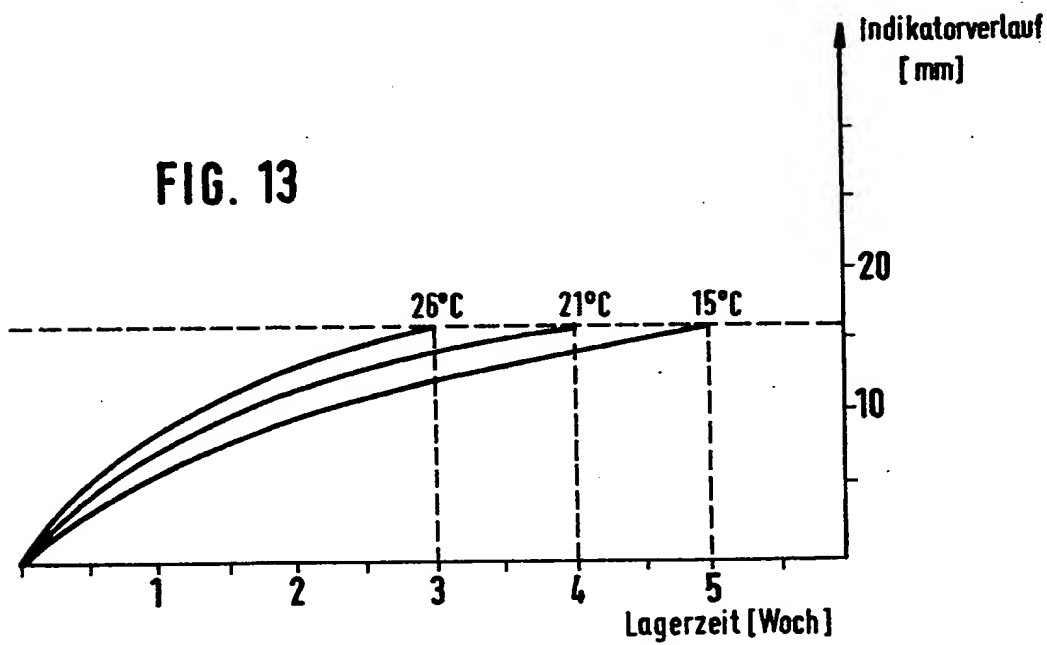


FIG. 14

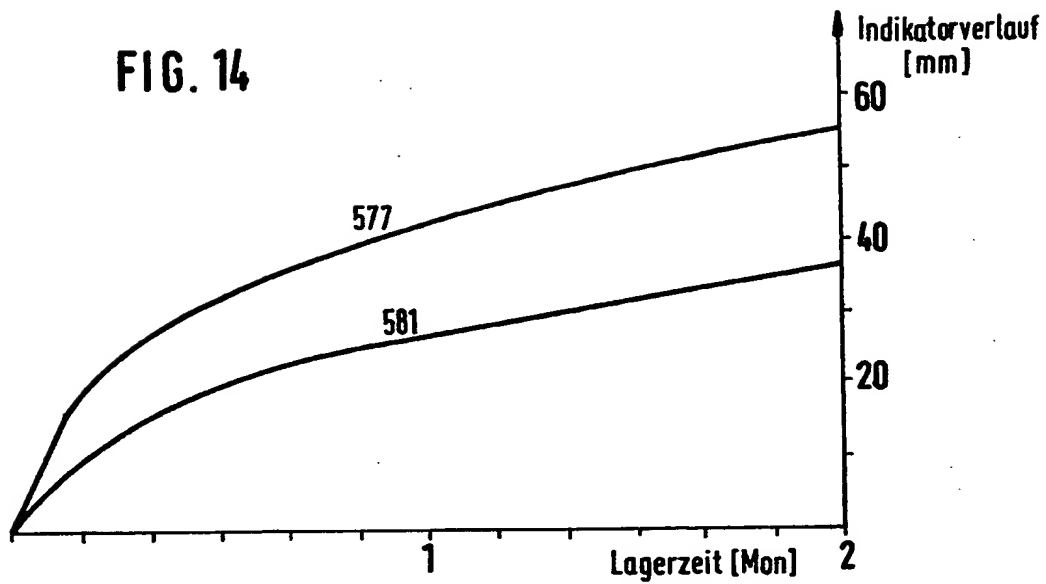


FIG. 15

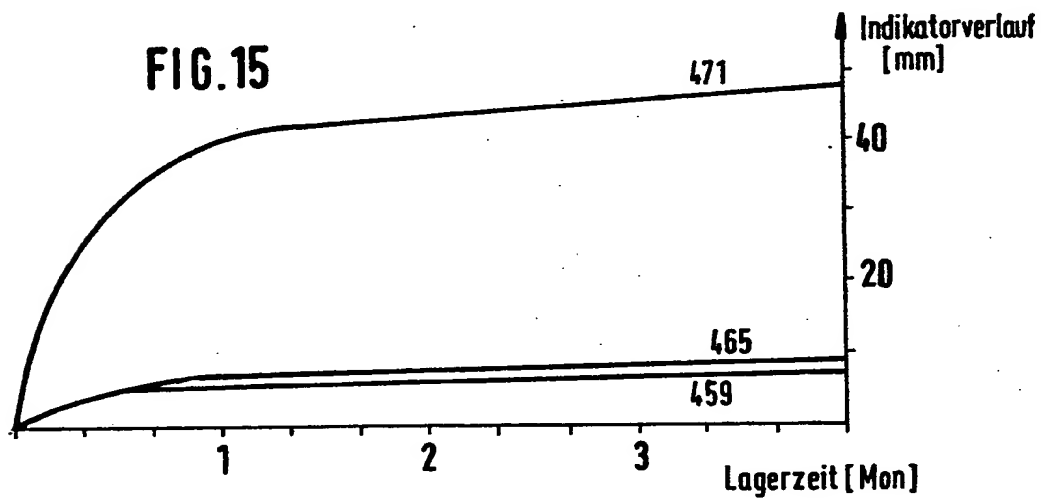


FIG. 16

